



国家标准修改通知单

GB 13623—2003《铝压力锅安全及性能要求》

国家标准第 1 号修改单

本修改单业经国家标准化管理委员会于 2004 年 1 月 16 日以国标委农轻函[2004]4 号文批准,自发布之日起实施。

7.3.2 条表 2,不合格质量水平(RQL)栏中数据及注 1、注 2、注 3 原文:

表 2 型式检验项目及判别

序号	检验项目	不合格分类	对应条款	判别水平	样本大小	不合格质量水平(RQL)
1	合盖安全性	A	5.10	II	$n_1 = n_2 = 3$	50
2	工作压力		5.11, 5.12			
3	密封性		5.13			
4	安全压力		5.14			
5	耐热压		5.15			
6	开盖安全性		5.16			
7	防堵安全性		5.17			
8	耐内压力		5.18			
9	泄压压力		5.19			
10	卫生要求		5.22			
11	破坏压力		5.23			
12	使用说明书	B	8.3		$n = 3$	65
13	手柄结构		5.5			
14	氧化膜、涂层、抛光		5.7			
15	手柄连接牢固性		5.8			
16	手柄温升		5.9			
17	塑料件耐煮性		5.21			
18	密封圈		5.24			
19	标志	C	5.2, 8.1		$n_1 = n_2 = 3$	80
20	外观		5.3			
21	组件		5.4			
22	容积		5.6			
23	钢制件处理		5.20			

注 1:表中卫生要求检查采用一次抽样方案。

注 2:密封圈型式试验的样本应从出厂试验合格批中另行随机抽取。

注 3:涂层型式试验的样本按 QB/T2421 要求抽取。

7.3.2 条表 2,不合格质量水平(RQL)栏中数据及注 1、注 2、注 3 原文更改为:

表 2 型式检验项目及判别

序号	检验项目	不合格分类	对应条款	判别水平	样本大小	不合格质量水平(RQL)
1	合盖安全性	A	5.10	II	$n_1 = n_2 = 3$	65
2	工作压力		5.11, 5.12			
3	密封性		5.13			
4	安全压力		5.14			
5	耐热压		5.15			
6	开盖安全性		5.16			
7	防堵安全性		5.17			
8	耐内压力		5.18			
9	泄压压力		5.19			
10	卫生要求		5.22			
11	破坏压力		5.23			
12	使用说明书	B	8.3		$n = 3$	50
13	手柄结构		5.5			
14	氧化膜、涂层、抛光		5.7			
15	手柄连接牢固性		5.8			
16	手柄温升		5.9			
17	塑料件耐煮性		5.21			
18	密封圈		5.24			
19	标志	C	5.2, 8.1		$n_1 = n_2 = 3$	80
20	外观		5.3			
21	组件		5.4			
22	容积		5.6			
23	钢制件处理		5.20			

注 1:表中卫生要求检验采用一次抽样方案。

注 2:密封圈型式试验的样本应从出厂检验合格批中另行随机抽取。

注 3:涂层型式试验的样本按 QB/T2421 要求抽取。

刊登于 2004 年第 4 期《中国标准化》